

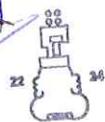


Instituto Municipal de Cultura Física y Deporte de Naucalpan, México  
 Montos Pagados por Ayudas y Subsidios  
 Del 1 de octubre al 31 de diciembre 2023

Concepto	Ayuda a	Subsidio	Sector (Economico o Social)	Beneficiario	CURP	RFC	Monto Pagado
APOYO ECONOMICO PARA COMPRA DE BOTAS DE BOX	X		SOCIAL	ARTURO TREJO BALTAZARES			\$ 1,800.00
APOYO PARA LA COMPRA DE MATERIAL DEPORTIVO	X		SOCIAL				\$ 8,407.90
APOYO PARA LA COMPRA DE MATERIAL DEPORTIVO	X		SOCIAL				\$ 3,410.16
APOYO PARA LA INSCRIPCIÓN A TORNEO	X		SOCIAL	BLANCA ESTELA SANDOVAL MAYEN			\$ 3,800.00
APOYO A EQUIPO MALBORO NAUCALPAN PARA EL TORNEO NACIONAL DE FUTBOL A CELEBRARSE EN OAXTEPEC MORELOS	X		SOCIAL	VICENTE MARTINEZ ALVAREZ			\$ 10,000.00
APOYO A DEPORTISTAS DEL SELECTIVO DE BEISBOL EN LA CATEGORIA DE 60 Y MAS, PARA PARTICIPAR EN EL CAMPEONATO NACIONAL DE BEISBOL	X		SOCIAL	JOSE LUIS CERVANTES ROA			\$ 10,000.00
POR 1ER LUGAR DEL PREMIO MUNICIPAL 2023 EN LA CATEGORIA DEPORTISTA DESTACADO, ATLETISMO SALTO DE GARROCHA	X		SOCIAL	ALISANDRA NEGRETE LANDECHO			\$ 30,000.00
POR 2DO LUGAR EN EL PREMIO MUNICIPAL 2023 EN LA CATEGORIA DE DEPORTISTA DESTACADO - NATACION AGUAS ABIERTAS	X		SOCIAL	VIRGILIO GRACO ALCIBIADES MORLAN LUNA			\$ 15,000.00
POR PRIMER LUGAR EN EL PREMIO MUNICIPAL 2023 EN LA CATEGORIA DE DEPORTE PARALIMPICO - PARANATAACION	X		SOCIAL	ALEJANDRO ZARATE MAYEN			\$ 15,000.00
POR PRIMER LEGUAR EN EN EL PREMIO MUNICIPAL 2023 EN LA CATEGORIA DE DEPORTE PARALIMPICO - PARANATAACION	X		SOCIAL	LUIS RENE VELAZQUEZ CLAUDIO			\$ 15,000.00
POR PREMIO MUNICIPAL 2023 EN LA CATEGORIA DE ENTRENADOR - ATLETISMO	X		SOCIAL	GABRIEL GONZALEZ LOPEZ			\$ 15,000.00
POR TRAYECTORIA DESTACADA EN EL PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE 2023 - NATACION ARTISTICA	X		SOCIAL	JESSICA SOBRINO MIZRAHI			\$ 10,000.00
POR FOMENTO, PROTECCION O IMPULSO DE LA PRACTICA DEL DEPORTE DEL PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE 2023, EN LA CATEGORIA - ACTIVACION FISICA, BAILE Y DANZA DEPORTIVA	X		SOCIAL	SARA OCAÑA HERNANDEZ			\$ 10,000.00
POR 1ER LUGAR EN EL PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE 2023, EN LA CATEGORIA INFANTIL SUB13 - KARATE CINTA NEGRA	X		SOCIAL	CHRISTOPHER LOPEZ ESCOBAR			\$ 15,000.00
APOYO ECONOMICO PARA PARTICIPAR EN EL CAMPEONATO NACIONAL DE BEISBOL DEL ESTADO DE MEXICO - BEISBOL MX NAUCALPAN	X		SOCIAL	MARIA DEL ROCIO AGUILAR MARTINEZ			\$ 10,000.00
POR 3ER LUGAR EN EL PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE, EN LA CATEGORIA DEPORTISTA DESTACADO - TAEKWONDO	X		SOCIAL	INGRID LILU OLVERA GRANADOS			\$ 10,000.00
POR 2DO LUGAR EN EL PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE EN LA CATEGORIA INFANTIL SUB13 - NATACION ARTISTICA	X		SOCIAL	EMILIA SOFIA PEREZ RAMIREZ			\$ 10,000.00
POR 3ER LUGAR EN EL PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE EN LA CATEGORIA INFANTIL SUB13 - NATACION ARTISTICA	X		SOCIAL	HEDY MARIA PEREZ RAMIREZ			\$ 5,000.00
POR APOYO ECONOMICO PARA ADQUISICION DE TAPONES ACUATICOS Y SUPLEMENTOS ALIMENTICIOS	X		SOCIAL	JESSICA SOBRINO MIZRAHI			\$ 10,000.00
APOYO ECONOMICO PARA PARTICIPAR EN EL GRAN TORNEO DE CALISTECNIA DE LAS BARRAS DE INSURGENTES	X		SOCIAL	ALEJANDRO VALENCIA NOLASCO			\$ 1,600.00
APOYO DE VIATICOS POR ACUDIR A JUAGOS PANAMERICANOS REALIZADOS EN SANTIAGO DE CHILE	X		SOCIAL	PAMELA SOBRINO MIZRAHI			\$ 10,000.00
APOYO PARA ADQUIRIR SUPLEMENTO ALIMENTICIO Y EQUIPO PROTECTOR DE ENTRENAMIENTO DE ARTES MARCIALES MIXTAS	X		SOCIAL	NOE GARCIA MEJIA			\$ 5,000.00

APOYO DE ADQUIRIR SPIKES DE PISTA PARA ATLETISMO, COMPETENCIAS NACIONALES E INTERNACIONALES	X		SOCIAL	ZENON SEGURA AGUILAR		\$	2,400.00
APOYO DE EQUIPO PROTECTOR DE BOX	X		SOCIAL	LAURA MARIEL ALCANTARA MARTINEZ		\$	3,000.00
						TOTAL	\$ 229,418.06

  
**DIRECCIÓN GENERAL**  
  
**ARTURO FEREGRINO CASTRO**  
 DIRECTOR GENERAL

  
**TESORERÍA**  
  
**MARÍA DE LOS ÁNGELES MARTÍNEZ DÍAZ**  
 TESORERA  
**NAUCALPAN**